



emmegi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

gr #1

## LILLIPUT 320 INSO

Αυτόματο ξελουριστικό



Ηχομόνωση τούνελ

01



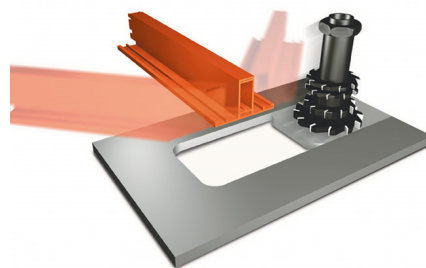
Συγκέντρωση γρεζιών

02



Οι συμπληρωματικές τεχνολογίες έχουν ένα πολύ σημαντικό ρόλο στο εργοστάσιο, δεδομένου ότι η γκάμα προϊόντων αποτελείται από εργαλεία που έχουν μελετηθεί προκειμένου να ανταποκρίνονται σε ιδιαίτερες ανάγκες. Για όλες τις επεξεργασίες φρεζαρίσματος, διάτρησης, λείανσης, τοποθέτησης των προφίλ και μέτρησης, η γκάμα Emmegi προσφέρει ένα ευρύ φάσμα εξειδικευμένων μηχανημάτων.

Το Lilliput 320 Inso είναι ένα οριζόντιο ηλεκτροπνευματικής κίνησης ξελουριστικό. Ξελούρισμα στις +45° / 90° / -45°. Υψηλή ταχύτητα περιστροφής του εργαλείου, 6000 στροφές/λεπτό, προκειμένου να βελτιωθεί η ποιότητα της επεξεργασίας στα βαμμένα και στα εκτός στάνταρ διαστάσεων προφίλ. Γρήγορη πνευματική αλλαγή κοπτικών Αντιχαρακτική επιφάνεια εργασίας. Ζώνη εργασίας, ηχομονωμένη και με πλήρη κάλυψη, με μεγάλη εσωτερική ορατότητα. Το ηχομονωμένο τούνελ μήκους 1100 mm, χειροκίνητης λειτουργίας, μειώνει το θόρυβο που εκπέμπεται από το μηχάνημα στα 85 dB (μόνο κοπές στις 90°).



Έλεγχος

03



Μέγγνες και εκτός διαστάσεων

04



Γρήγορη πνευματική αλλαγή

05



# LILLIPUT 320 INSO

Αυτόματο ξελουριστικό

## 01

### Ηχομόνωση τούνελ

Η ευκολία επεξεργασίας και η βάση στήριξης των διελασμένων προϊόντων, ακόμα και όταν έχουν μεγάλο μήκος, εξασφαλίζεται από την παρουσία του ηχομονωμένου τούνελ που είναι τοποθετημένο πλευρικά στο μηχάνημα προκειμένου να υποστηρίξει το προφίλ και να εκτελεί τις επεξεργασίες με μεγάλη προσοχή στην ηχητική άνεση και μείωση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων στο εργοστάσιο. Διαθέτει επίσης μία ανοιγόμενη θυρίδα στην πίσω πλευρά που επιτρέπει την επεξεργασία ιδιαίτερα μεγάλων προφίλ.

## 02

### Συγκέντρωση γρεζιών

Ένα συρτάρι στο κάτω μέρος του μηχανήματος επιτρέπει τη συγκέντρωση των γρεζιών και ρεταλιών που παράγονται από την επεξεργασία διευκολύνοντας τις εργασίες καθαρισμού.

## 03

### Έλεγχος

Το πληκτρολόγιο στον πίνακα ελέγχου του μηχανήματος επιτρέπει τη διαχείριση της υδροπνευματικής κίνησης της κεφαλής, του φυσήτρηρα αέρα για τον καθαρισμό του επιπέδου μεγγενών, τη θέση σε λειτουργία με το διακόπτη ασφαλείας και τη γρήγορη αλλαγή του εργαλείου.

## 04

### Μέγγενες και εκτός διαστάσεων

Οι μέγγενες, είτε οριζόντιες είτε κάθετες, ενεργοποιούνται πνευματικά με διάταξη χαμηλής πίεσης. Η διαχείριση των προϊόντων εκτός σάνταρ διαστάσεων με τη δυνατότητα αλλαγής της κλίσης από  $-45^\circ$  έως  $+45^\circ$  με χειροκίνητη μετακίνηση. Η ανάγνωση της θέσης γίνεται με κανόνα ή με βαθμονομημένη κλίμακα.

## 05

### Γρήγορη πνευματική αλλαγή

Η αλλαγή των κοπτικών γίνεται πνευματικά με χειριστήριο που υπάρχει στον πίνακα ελέγχου. Αυτό επιτρέπει την εναλλαγή του κοπτικού του μηχανήματος εξασφαλίζοντας την επεξεργασία διαφορετικών διελασμένων προϊόντων.

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Κινητήρας αυτοφρεναριζόμενος: 1,5 kW

Ταχύτητα εργαλείου: 6000 στροφές/λεπτό

Διαδρομή 300 mm

Δυνατότητα σύσφιξης προφίλ: 200x120 H mm

Πνευματική οριζόντια και κάθετη μόρσα με διάταξη χαμηλής πίεσης

Ρέγουλα βάθους renolver με 6 θέσεις

Φωλιά κοπτικών  $\varnothing$  27/32x160 mm

Μέγιστη διάμετρος κοπτικού: 180 mm

Σύστημα λίπανσης με μικρονέφος με νερό και γαλακτωματοποίηση λαδιού

Προεγκατάσταση σύνδεσης για απορρόφηση καπνών

Βάση με θήκη κοπτικών και συρτάρι γρεζιών

Ραουλδόδρομος υποστήριξης προφίλ Μήκος=500 mm

Τούνελ ηχομονωμένο με πίσω θυρίδα

Εμφύσηση αέρα για καθαρισμό επιφάνειας μόρσας

Πιστόλι πεπιεσμένου αέρα για καθαρισμό

Διαστάσεις (mm)

1270 X 1020 X 1450

Βάρος (Kg)

210